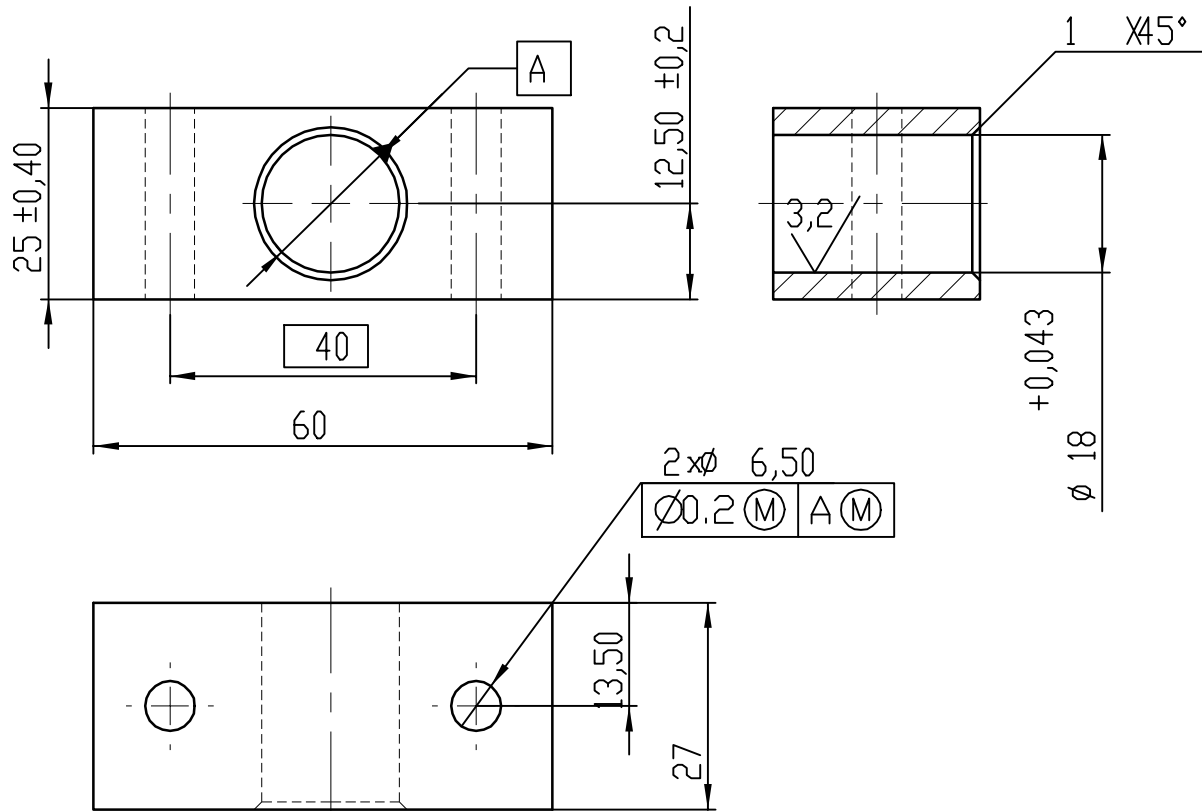


12,5 / (✓)

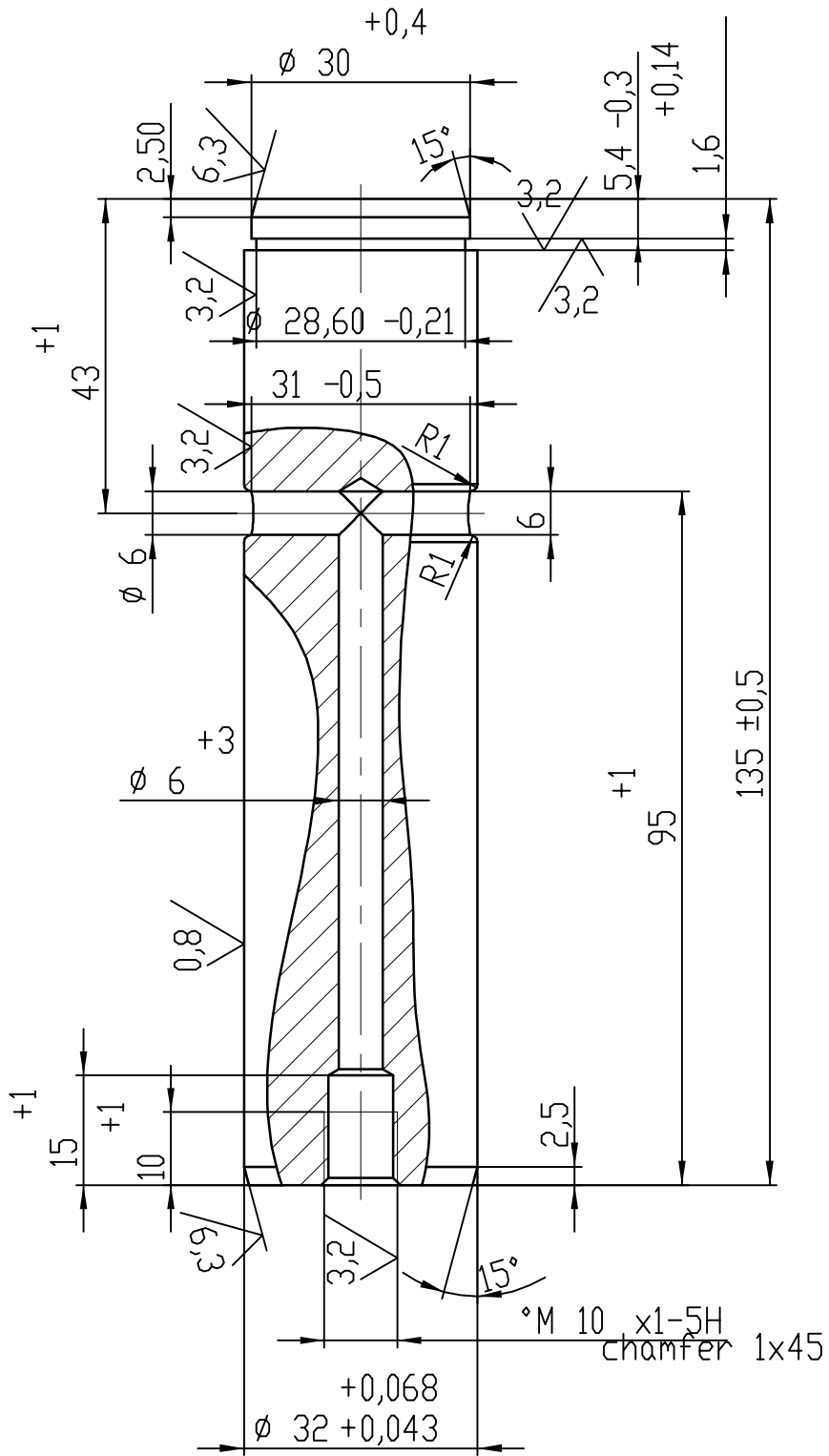


Coating : el Zn 12

Инв. ? на ориг.	Заминв. ?	Инв. ? на дубл.	Подпис и дата
-----------------	-----------	-----------------	---------------

Подпис и дата						Машаб	Маса		C 45 EN10083-2
						1:1			
Изм. Бр. ? на док. Подпис Дата						Лист	Стадии		Bracket
							0		
Разработ.									K-0003
Проверил									
Т. контрол									
Н. контрол									
Утвърдил									

12,5 / (✓)

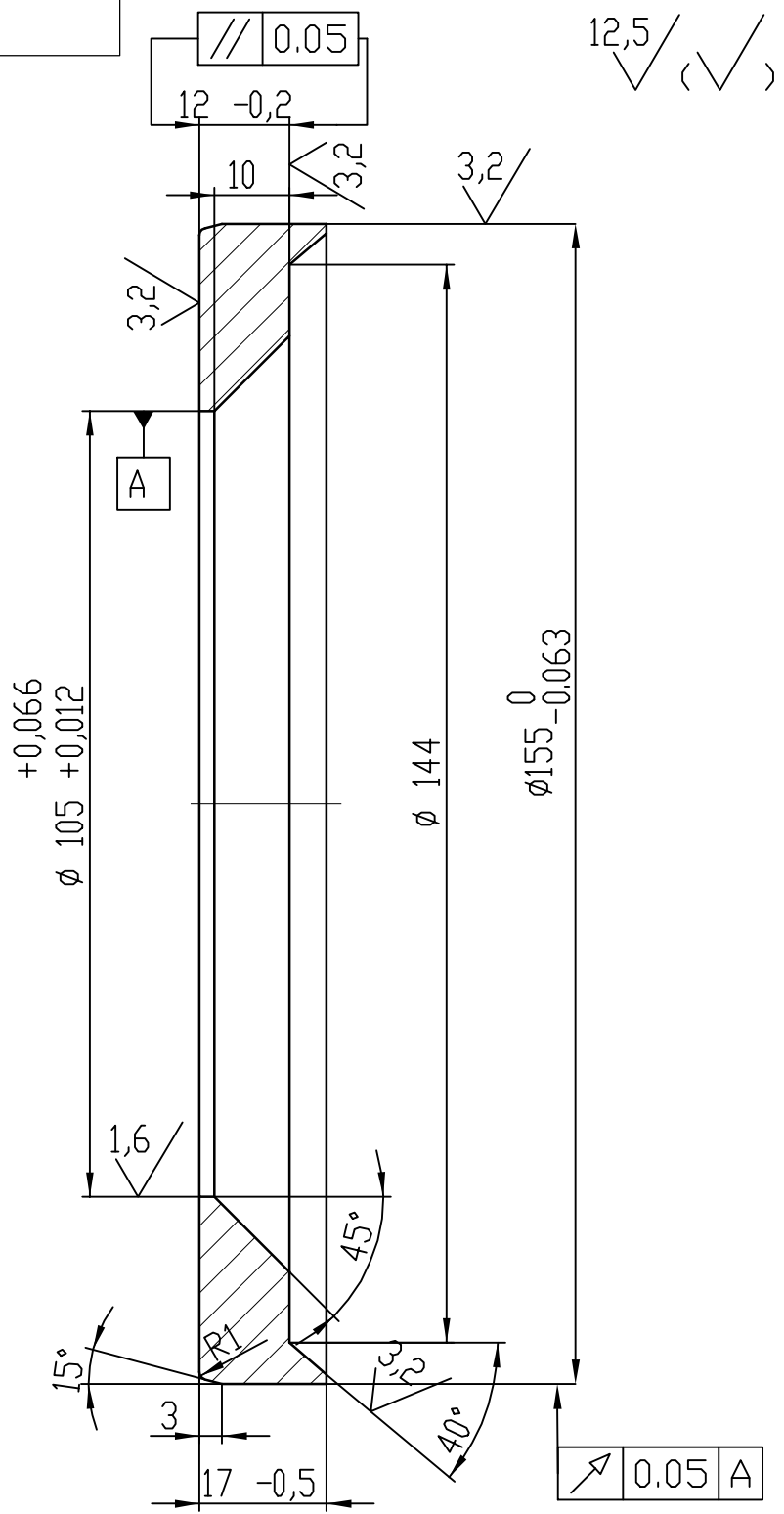


Инв. ? на ориг.	Заминв. ?	Инв. ? на дубл.	Подпис и дата

Подпис и дата	Машаб	Маса
	1:1	
	Лист	Стадии
Изм. Бр. ? на док. Подпис Дата	0	
Разработ.		
Проверил		
Т. контрол		
Н. контрол		
Утвърдил		

Машаб	Маса
1:1	
Лист	Стадии
0	

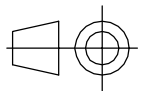
С 45 EN 10083-2
Brake shoe axle
OS-0002



Thermal treatment; HB 180...250

Инв. на дубл.	Подпис и дата
Заминв.?	
Подпис и дата	
Инв. на ориг.	
Разработ.	
Проверил	
Т. контрол	
Н. контрол	
Утвърдил	

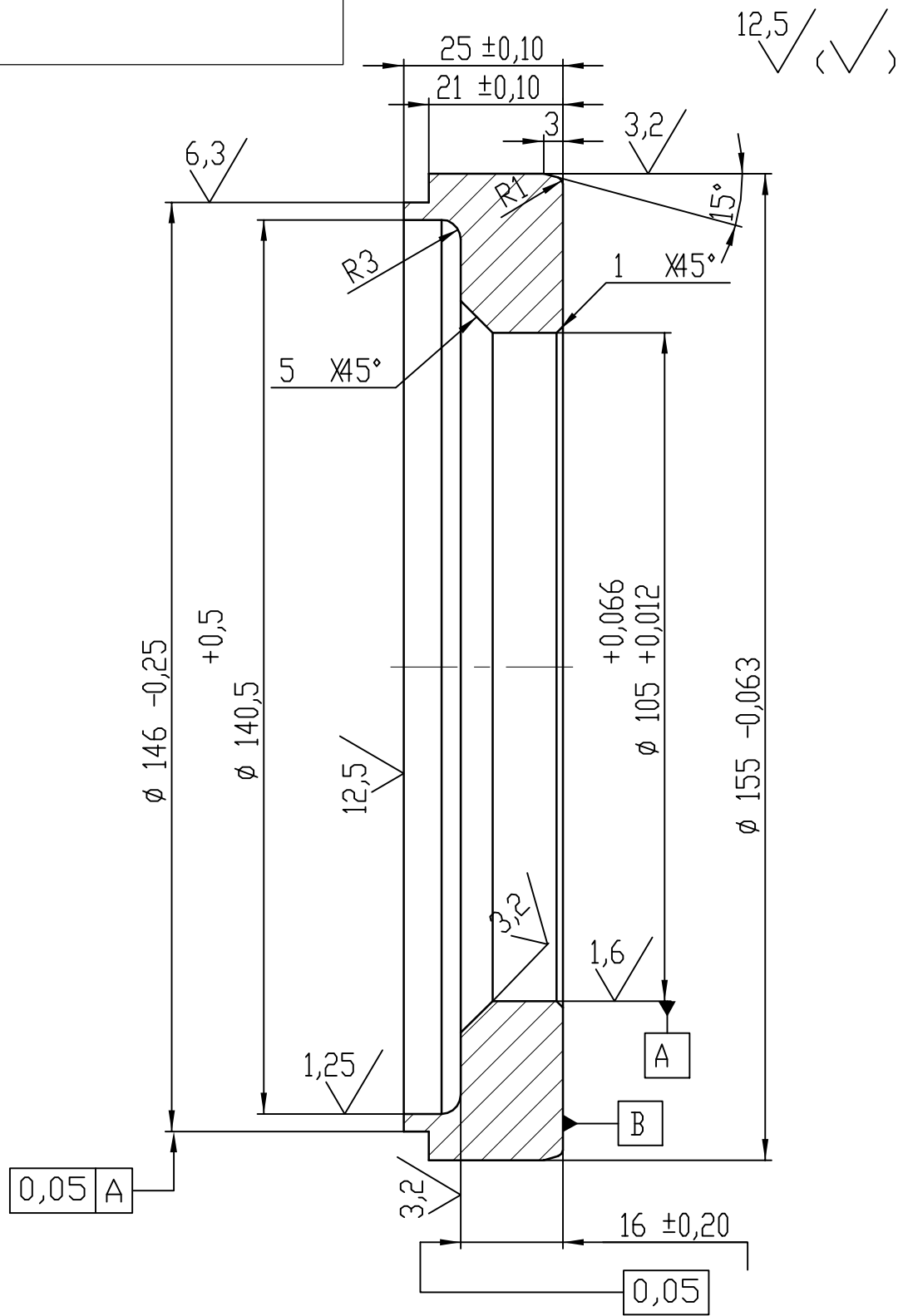
Машаб	Маса
1:1	
Лист	Стадии
	0



C 45 EN 10083-2

Sealing Ring

PR-0002

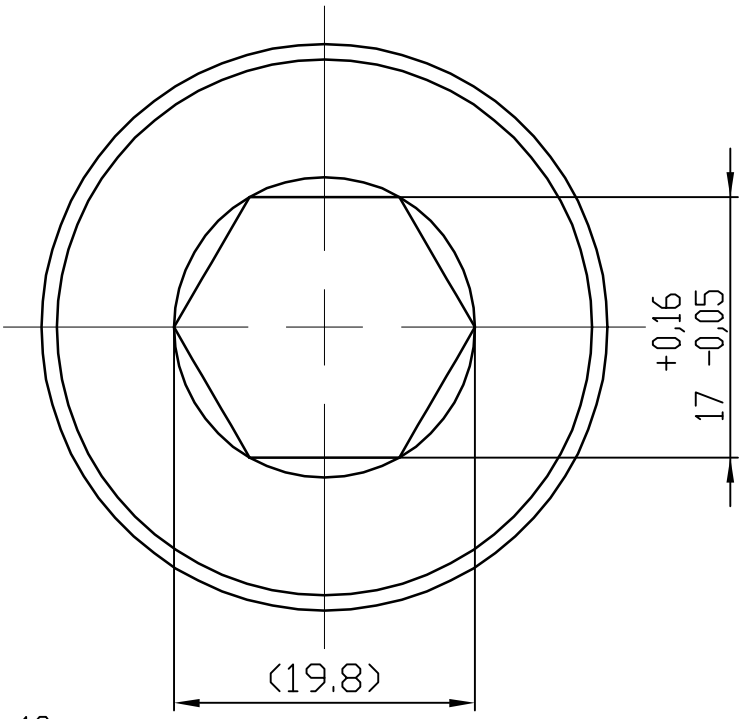
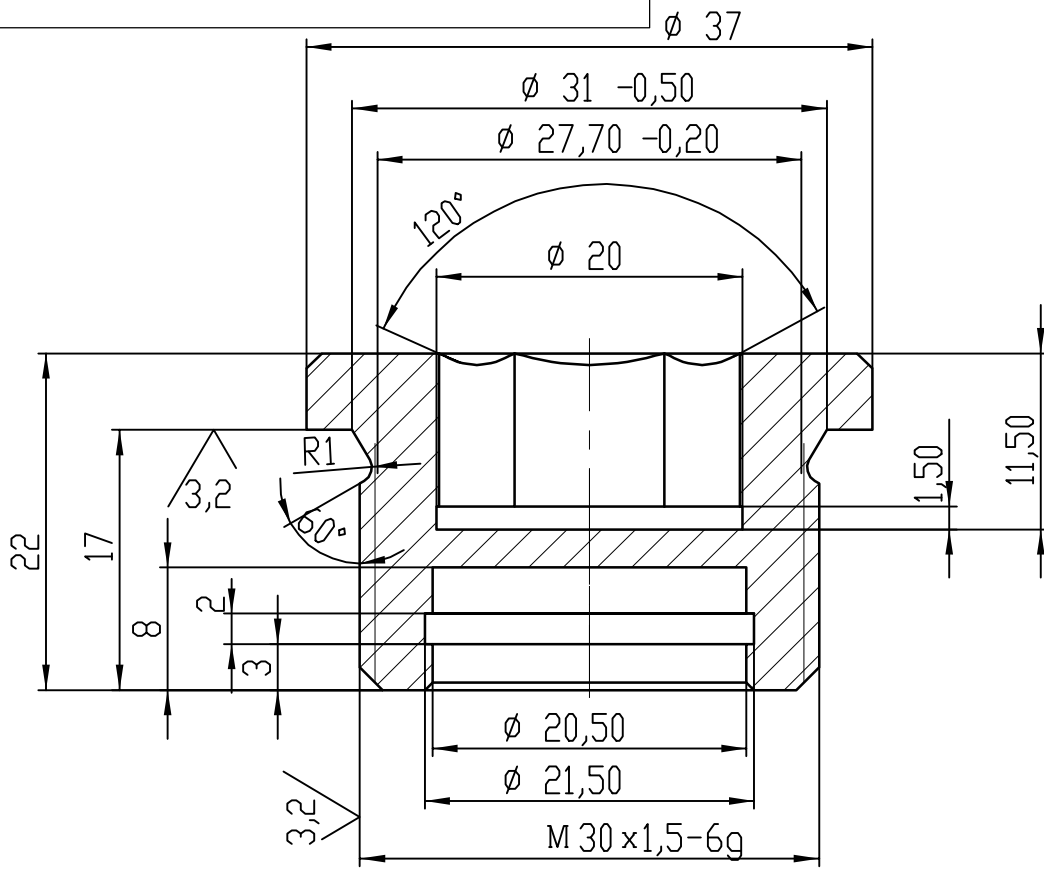


Thermal treatment: HB 180...250

Инв. на дубл.	Подпис и дата
Заминв.?	
Подпис и дата	
Инв. на ориг.	
Разработ.	
Проверил	
Т.контрол	
Н.контрол	
Утвърдил	

					Машаб	Маса		C 45 EN 10087
					1:1			
					Лист	Стадии	Sail ring	
Изм.	Бр.	на док.	Подпис	Дата		0		
								PR-0003

12,5 / (✓)



Coating: el Zn 12

Инв. / на ориг.	Изм. / Бр.	Изм. / на док.	Подпис	Дата

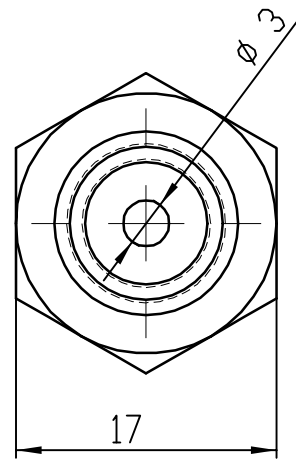
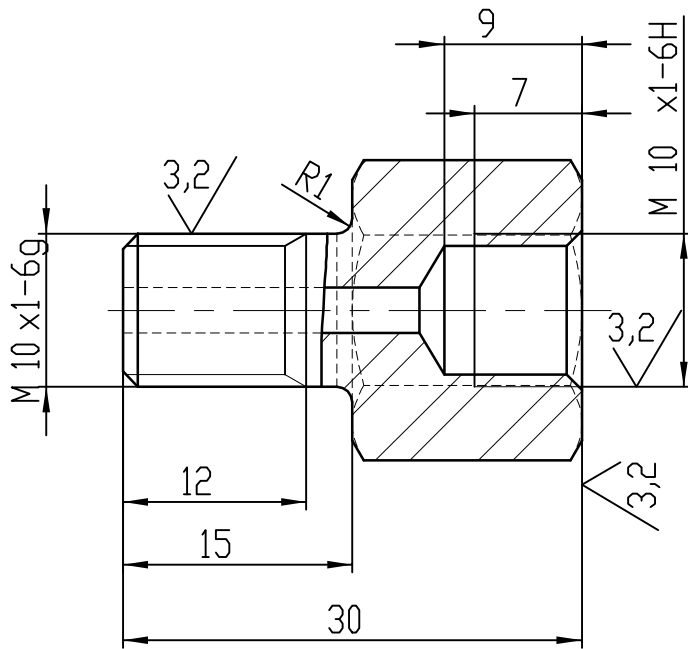
Подпис и дата	Машаб	Маса	
	2:1		
	Лист	Стадии	
Изм. / Бр. / ?на док.	Подпис	Дата	0
Разработ.			
Проверил			
Т. контрол			
Н. контрол			
Утвърдил			

C 35 EN 10083-2

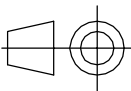
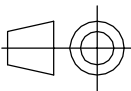
Drain plug

PR-1001

12,5 / (✓)



Инв. ? на ориг.	Заминв. ?	Инв. ? на дубл.	Подпис и дата
-----------------	-----------	-----------------	---------------

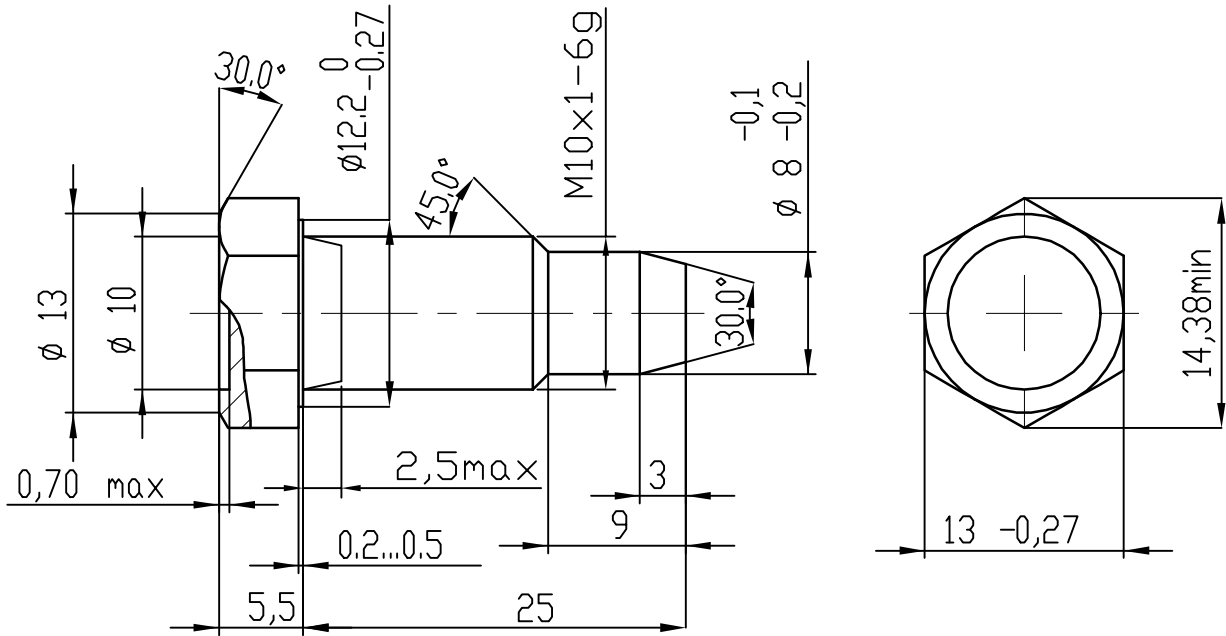
Подпис и дата	Машаб	Маса	
	2:1		
Изм. Бр. ? на док. Подпис Дата	Лист	Стадии	
Разработ,		0	
Проверил			
Т. контрол			
Н. контрол			
Утвърдил			

10 S20 EN 10087

Nozzle

SH-0001

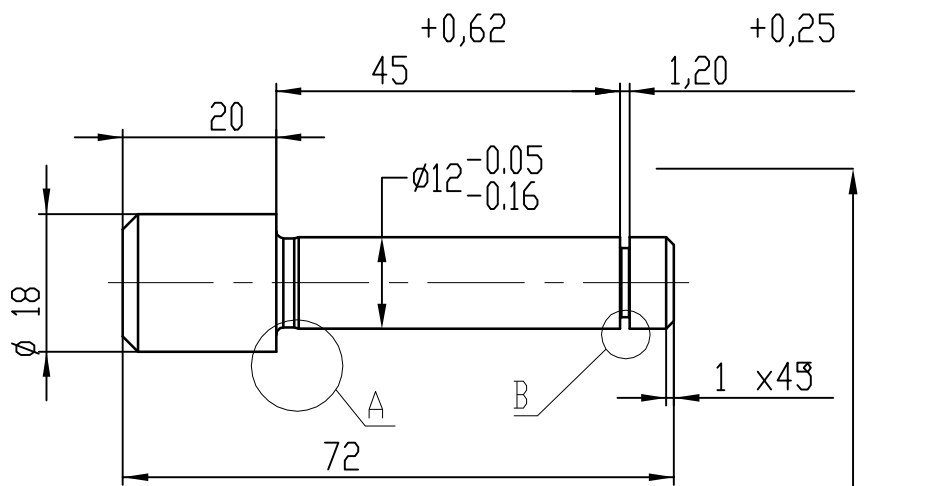
12,5 / (✓✓)



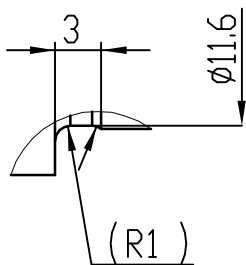
Nitricementation h 0,1...0,3; HRC ≥ 57

Инв. ? на ориг.	Заминв. ?	Инв. ? на дубл.	Подпис и дата
-----------------	-----------	-----------------	---------------

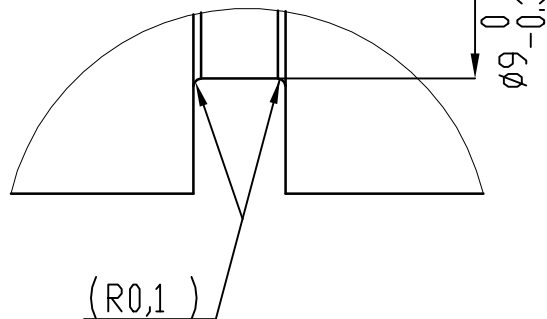
Подпис и дата	Машаб	Маса		C 20 S13 EN 10083-2
	2:1			
Изм. Бр. ? на док. Подпис Дата	Лист	Стадии	Screw	
Разработ.		0		
Проверил	SH-0002			
Т. контрол				
Н. контрол				
Утвърдил				



DETAIL A
SCALE 2 : 1



DETAIL
SCALE 10 : 1

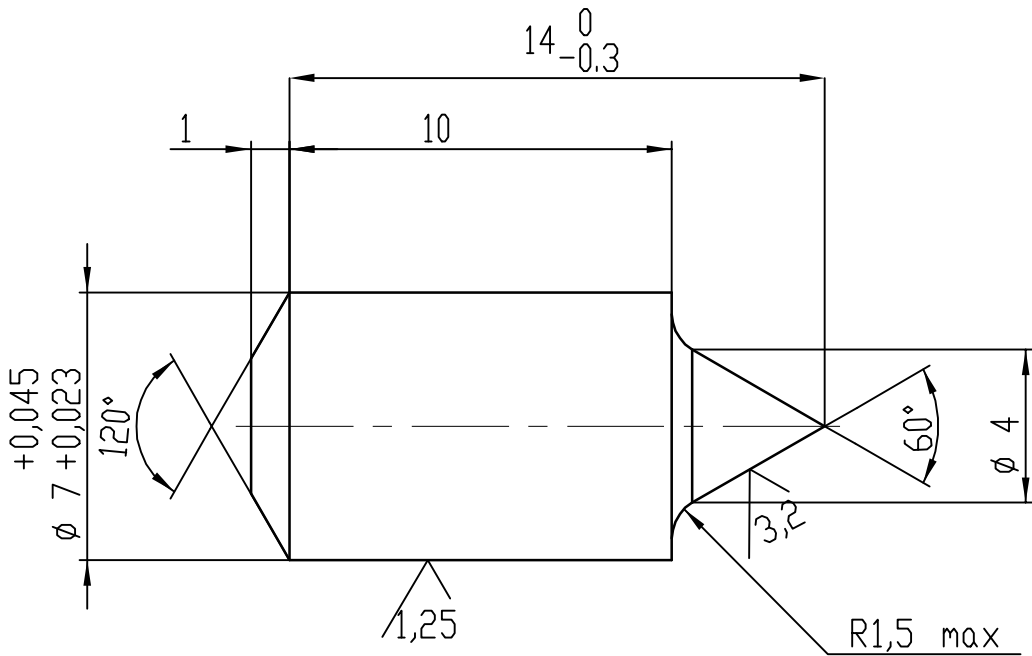


HB 285...321

Подпис и дата	
Инв.? на дубл.	
Заминв.?	
Подпис и дата	
Инв.? на ориг.	

						Машаб	Маса		41Cr4 EN 1083-2
						1:1			
						Лист	Стадии	<p>Axle</p>	
Изм.	Бр.	на док.	Подпис	Дата		0			
Разработ.									
Проверил								<p>SH-0003</p>	
Т.контрол									
Н.контрол									
Утвърдил									

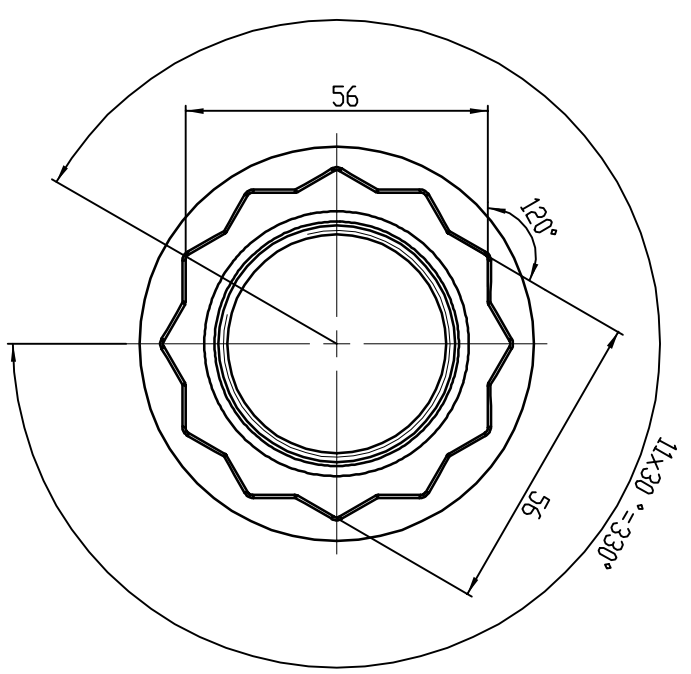
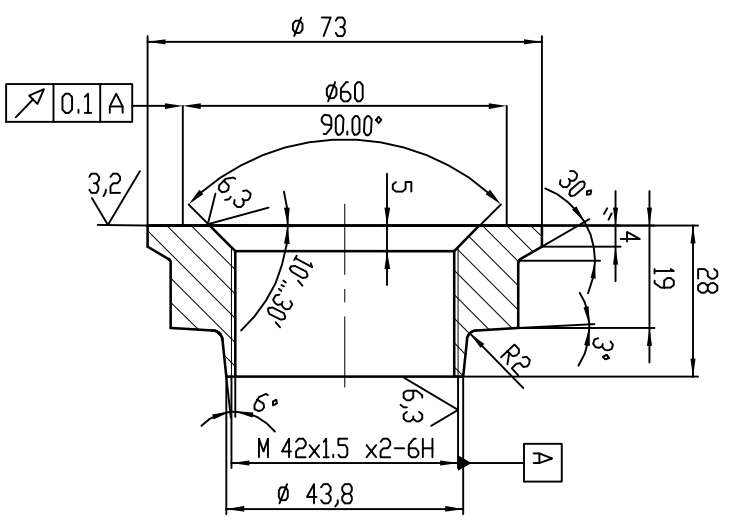
10 ✓ ✓



HRC: 49...57

Инв.?	Заминв.?	Инв.?	на дубл.	Подпис и дата

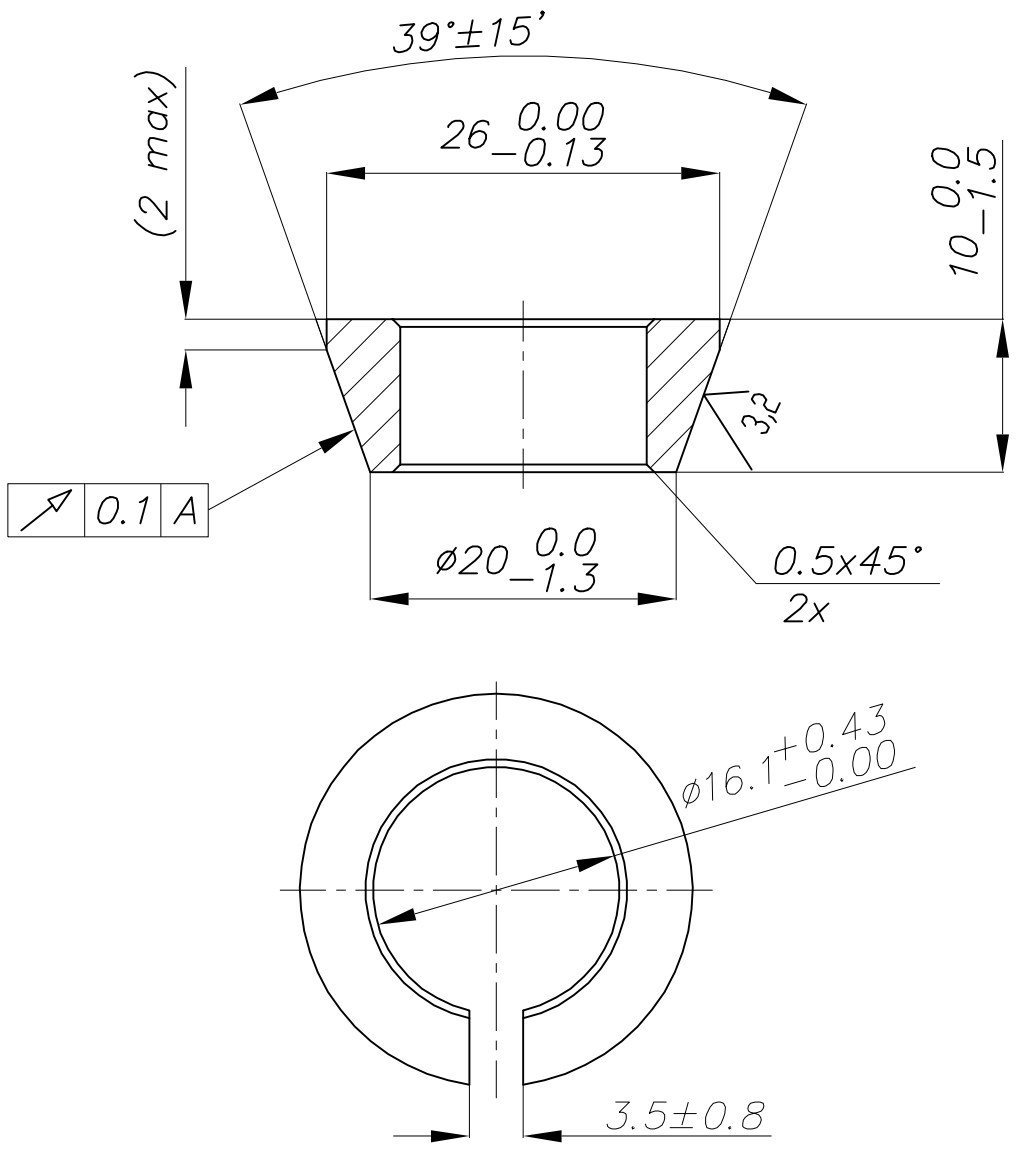
Подпис и дата	Изм.	Бр.	?на док.	Подпис	Дата	Машаб	Маса		41Cr4 EN 10083-1
						5:1			
Инв.?	на ориг.	Разработ.	Проверил	Т.контрол	Н.контрол	Утвърдил	Лист	Стадии	Pin
							0		
								SH-0004	



1. Улжину гонду - R1
2. Termal treatment : HB 235...285
3. Coating : el Zn 12

Машаб	Маса	42CrMo4 EN 10083-1
1:1		
Лист	Сталин	
0		
Изм. Бр.	Опис	Подпис/Дата
Разработ		
Проверил		
Т.Контрол		
Н.Контрол		
Утвърдил		
Pinion nut		
SN-0005		

12,5 / (✓)

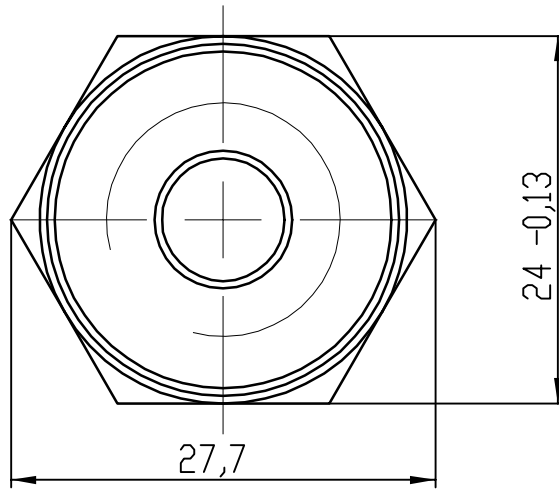
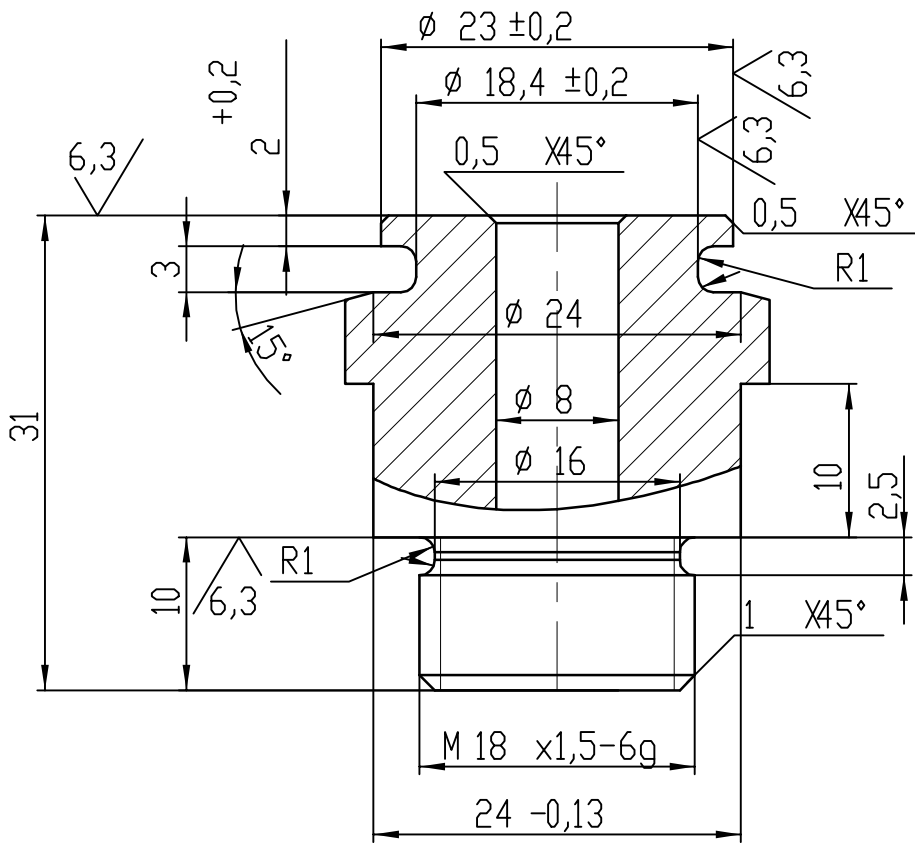


- 1.Sharp edges are inadmissible
- 2.Termal treatment : HRC 40..46
- 3.Coating : el Zn 15

Подпис и дата	Подпис и дата					Машаб	Маса		41Cr4 EN 10083-1	
	Инв.? на дубл.									Лист
Заминв.?	Заминв.?					Изм.	Бр.	?на док.	Подпис	
	Инв.? на дубл.									0
Инв.? на ориг.	Подпис и дата									
	Разработ,									
	Проверил									
	Т,контрол									
	Н,контрол									
Утвърдил					SH-0006					

Vent

12,5 / (✓)

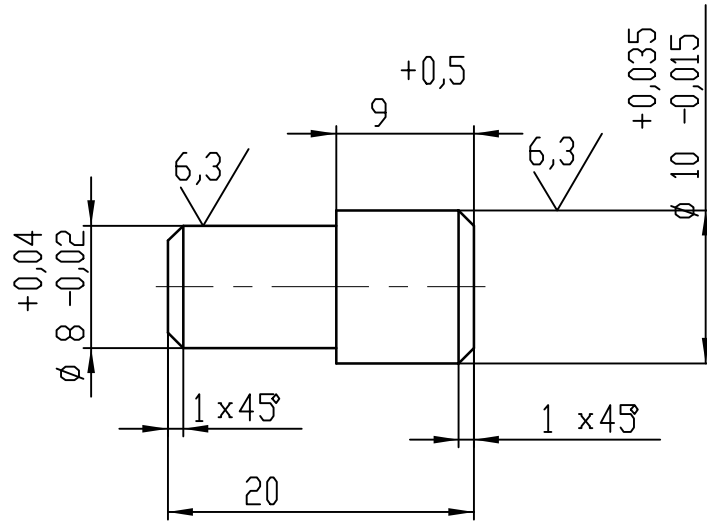


Coating : el Zn 12

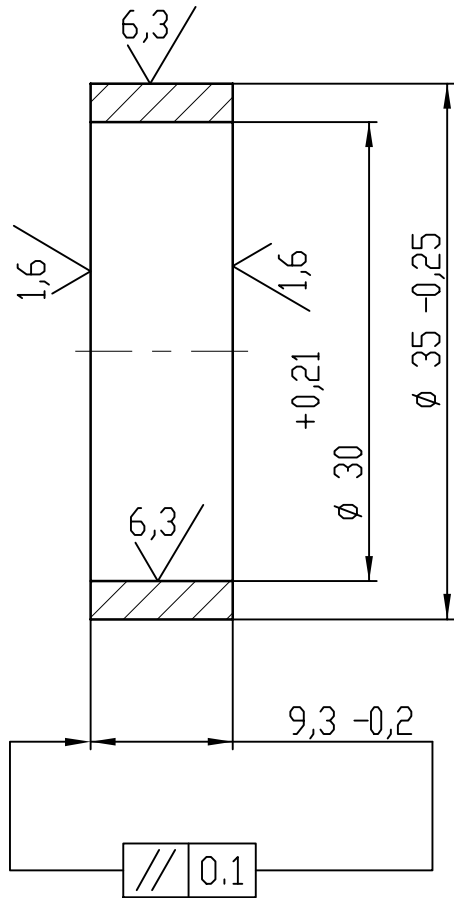
Инв. ? на дубл.	Заминв. ?	Подпис и дата
Инв. ? на ориг.	Разработ,	
	Проверил	
	Т. контрол	
	Н. контрол	
	Утвърдил	

Подпис и дата	Машаб	Маса		10 S 20 EN 10087
	2:1			
	Лист	Стадии		Vent
Изм. Бр. ? на док. Подпис Дата	0			
				SH-0007

12,5 / (✓)

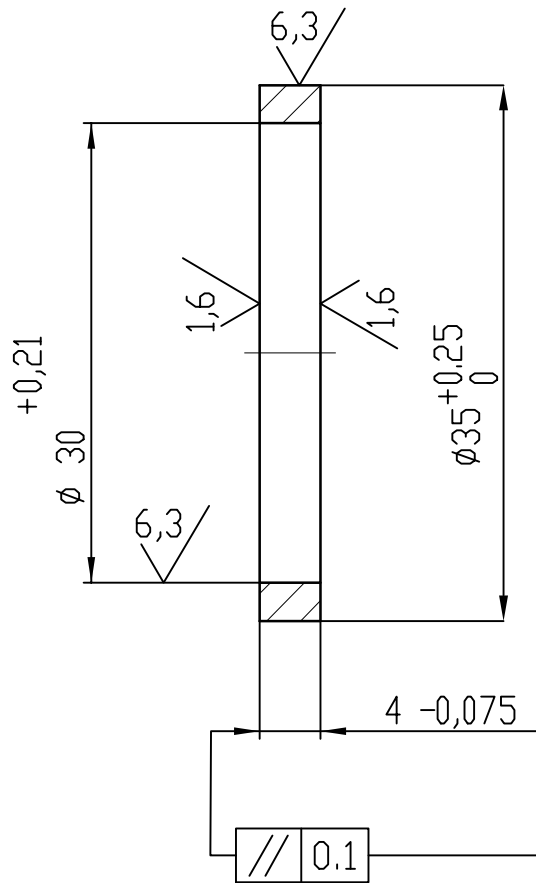


Инв.? на ориг.		Заминв.?		Инв.? на дубл.		Подпис и дата	
Подпис и дата		Машаб		Маса		C 45 EN 10083-2	
		2:1					
Изм.		Бр.		?на док.		Подпис Дата	
Разработ.						0	
Проверил							
Т.контрол							
Н.контрол							
Утвърдил							
						PIN	
						SH-0008	



1.Sharp edges are not permitted.
 2.Nitrocementation : h=0,2...0,3mm;HRC 56...63

Инв.?	на ориг.	Зачинв.?	Инв.?	на дубл.	Подпис и дата																																																																																						
<table border="1"> <tr> <td colspan="5"></td> <td>Машаб</td> <td>Маса</td> <td rowspan="2"> </td> <td rowspan="2">C 22 EN 10083-2</td> </tr> <tr> <td colspan="5"></td> <td>2:1</td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="5"></td> <td>Лист</td> <td>Стадии</td> <td colspan="2" rowspan="3">Distance ring</td> </tr> <tr> <td colspan="5"></td> <td></td> <td>0</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Изи,</td> <td>Бр.</td> <td>на док.</td> <td>Подпис</td> <td>Дата</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="6">Разработ,</td> <td colspan="3"></td> </tr> <tr> <td colspan="6">Проверил</td> <td colspan="3"></td> </tr> <tr> <td colspan="6">Т.контрол</td> <td colspan="3"></td> </tr> <tr> <td colspan="6">Н.контрол</td> <td colspan="3"></td> </tr> <tr> <td colspan="6">Утвърдил</td> <td colspan="3"></td> </tr> </table>											Машаб	Маса		C 22 EN 10083-2						2:1							Лист	Стадии	Distance ring								0		Изи,	Бр.	на док.	Подпис	Дата				Разработ,									Проверил									Т.контрол									Н.контрол									Утвърдил								
					Машаб	Маса		C 22 EN 10083-2																																																																																			
					2:1																																																																																						
					Лист	Стадии	Distance ring																																																																																				
						0																																																																																					
Изи,	Бр.	на док.	Подпис	Дата																																																																																							
Разработ,																																																																																											
Проверил																																																																																											
Т.контрол																																																																																											
Н.контрол																																																																																											
Утвърдил																																																																																											
<table border="1"> <tr> <td colspan="6"></td> <td colspan="3">V-0002</td> </tr> </table>												V-0002																																																																															
						V-0002																																																																																					



1. Sharp edges are not permitted.
2. Nitrocementation : $h=0,2...0,3\text{mm}$; HRC min50

Инв. ? на ориг.	Изи, Бр. ? на док.	Подпис	Дата	Машаб	Маса		C 22 EN10083-2
Разработ,				21			
Проверил				Лист	Стадии	Distance ring	V-0005
Т. контрол					0		
Н. контрол							
Утвърдил							
Заминв. ?	Инв. ? на дубл.	Подпис и дата					